

# ФЛАНЦЫ ПО ЗАРУБЕЖНЫМ СТАНДАРТАМ

**Фланцы, изготовленные по зарубежным стандартам**, отличаются от российских конструктивно. Среди импортных, наибольшее распространение в России получили фланцы, выполненные по американским ASME/ANSI и европейским стандартам DIN, EN.

## ASME B16.5, B 16.47

**Типы:** **Welding neck** (приварной встык), **Slip-on welding** (свободный приварной), **Lapped joint** (приварной внахлест), **Socket welding** (раструбный приварной), **Threaded** (резьбовой)

**Диаметр:** -  $1/2$  - 24 дюйма (Ду 8-600) – по ASME B16.5  
- 26 - 48 дюймов (Ду 650-1200) – ASME B16.47

**Давление:** Class 150 – 2500 (Рy 20-420 кгс/см<sup>2</sup>)

**Исполнение:** RF, LM, LF, SM, SF, LT, LG, ST, SG, RTJ

**Материал:** Ст. 20, 09Г2С, 12(08)X18Н10Т, 15Х5М, 20ФА, 13ХФА, 10Х17Н13М2Т и др.

**Описание:** Фланцы по американским стандартам на заводе «РЕКОМ» в основном производятся из отечественных марок материала – аналогов американских сталей, хотя возможно изготовление и из импортных материалов. Фланцы комплектуются прокладками по стандартам ASME B16.20, ASME B16.21 – металлическими овального и восьмиугольного сечения, спирально-навитыми прокладками. Приварные встык фланцы изготавливаются с различным внутренним диаметром (под любые трубы по ASME B36.10M), исходя из потребностей заказчика.



**DIN 2627-2638 Фланцы стальные приварные встык**

**DIN 2573, 2576 Фланцы стальные плоские приварные**

**DIN 2655, 2656 Фланцы стальные свободные на приварном кольце**

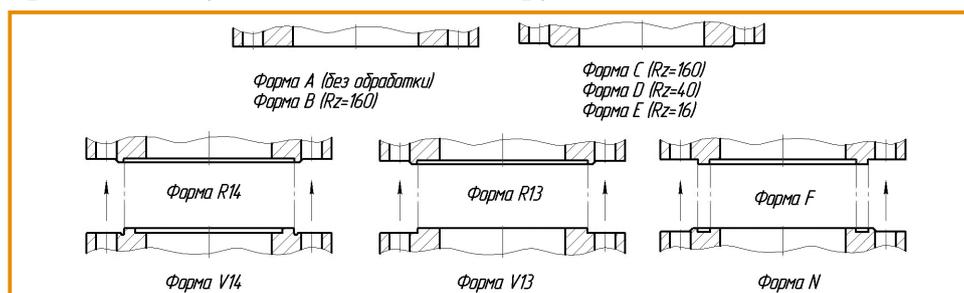
**Диаметр:** Ду 10 - 4000

**Давление:** 1-400 кгс/см<sup>2</sup>

**Исполнение:** по DIN 2512 – 2514, 2526: A, B, C, D, E, F, N, V13, R13, V14, R14

**Материал:** Ст. 20, 09Г2С, 12(08)X18Н10Т

**Описание:** Исполнение уплотнительных поверхностей фланцев по DIN, в отличие от фланцев по стандартам РФ, зависит не только от конструкции, но и от шероховатости данной поверхности. Фланцы изготавливаются двух рядов в зависимости от наружного диаметра используемой заказчиком трубы.



ЗАВОД ДЕТАЛЕЙ Трубопроводов

**РЕКОМ**

**от качества каждой детали  
к надежности всей системы**

## EN 1092

**Типы:** Плоские приварные, свободные на приварном кольце, свободные на приварном воротнике, свободные на приварной отбортованной трубе, приварные встык, свободные приварные, резьбовые.

**Диаметр:** Ду 10-4000

**Давление:** 2,5 – 400 кгс/см<sup>2</sup>

**Исполнение:** А, В, С, D, Е, F, G, Н

**Материал:** Ст. 20, 09Г2С, 12(08)Х18Н10Т

**Описание:** Стандарт EN – объединенный европейский фланцевый стандарт. В отличие от стандартов DIN, содержит различные конструкции фланцев, а также технические требования по их изготовлению.



## ПЕРЕХОДНЫЕ ФЛАНЦЫ

Одной из актуальных проблем использования импортного оборудования на сегодняшний день является совместимость данного оборудования с узлами трубопроводных систем, изготовленных по ГОСТ.

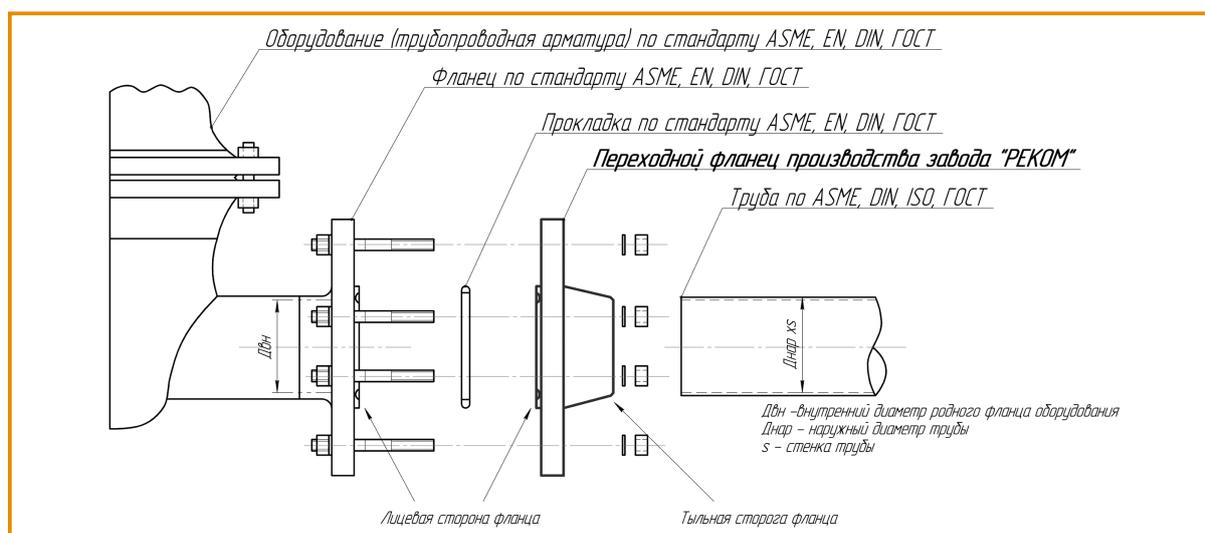
Переходные фланцы производства **завода «РЕКОМ»** представляют собой готовое решение для присоединения импортного оборудования к трубе, произведенной по ГОСТ или, наоборот, отечественного оборудования к импортной трубе. Технические специалисты завода, в соответствии с конкретными требованиями, изготовят чертеж, согласуют его с Вами и передадут на производство, где фланцы будут изготовлены в необходимые сроки в нужном количестве и самого высокого качества.

При производстве переходных фланцев используются следующие марки стали: 20, 09Г2С, 12(08)Х18Н10Т, 15Х5М, 10Х17Н13М2Т и другие.

Производятся следующие виды переходных фланцев: ANSI-ГОСТ, DIN-ГОСТ, EN-ГОСТ, ГОСТ-ANSI, ГОСТ-DIN, ГОСТ-EN. В обозначении, в данном случае, на первом месте стоит стандарт, по которому выполнена лицевая сторона фланца (под прокладку), на втором месте - стандарт, по которому изготовлена труба.

Переходные фланцы комплектуются крепежом (шпильки, гайки, шайбы) и прокладками (спирально-навитые, металлические овального и восьмиугольного сечения), изготовленными также по стандарту, в соответствии с которым выполнена лицевая сторона фланца.

Фланцы сертифицированы по системе ГОСТ Р и соответствуют требованиям безопасной эксплуатации трубопроводов в РФ.



Завод Деталей Трубопроводов

**РЕКОМ**

Россия, 192019, г. Санкт-Петербург,  
ул. Профессора Качалова, д.11  
Тел./Факс: +7 (812) 777-50-10  
e-mail: [rekom@zavod-rekom.ru](mailto:rekom@zavod-rekom.ru)  
Подробности на сайте: [www.zavod-rekom.ru](http://www.zavod-rekom.ru)